

上海20K超音波机厂家

发布日期：2025-09-29

超声波模具加工的设计工艺，超音波模具的设计绝不像它的外形那样简单，相反需要很多的专业知识和技能——如何保证焊头能够经济的工作？如何保证焊头能够将换能器转换的机械振动能有效地传递到工件上，形成持续稳定的焊接等，每一个环节都考虑得非常充分。超音波模具加工是超声波技术中相当有技术深度的一个方面。即使已经拥有几年的设计和开发经验，我们还是坚信只有通过严格的测试和质量控制才能生产出比较好的焊头。需要将焊头的声学特性和机械特性完美的结合起来，设计出比较符合客户需要的产品。其生产的每一套焊头和模具，不管是标准产品还是根据用户要求定制的，都是用比较好的材料制成的同时经过反复的测试。焊头的外形、强度以及音频等各种参数经过多次试验，能符合为严格的标准，焊头和模具达到完美的匹配。超音波，就选昆山东和超声波设备有限公司，用户的信赖之选。上海20K超音波机厂家

一个完整的的超声波焊接机，必然有其特定的组成要素，如发生器、换能器、控制系统等等，其中由集成电路时间定时器和时间继电器组成的控制系统，功能可不一般。要带大家了解的就是超声波塑料焊接机的控制系统有何惊人功能。首先，超声波控制系统能够控制气压传动系统工作，使其焊接时在定时控制下打开气路阀门，气缸加压使焊头下降，以一定压力压住被焊物件，当焊接完后保压一段时间，然后控制系统将气路阀门换向，使焊头回升复位。而且，超声波控制系统还能控制超声波发生器工作时间，使整个焊接过程实现自动化，操作时只启动按钮产生一个触发脉冲，便能自动地完在本次焊接全过程。整个控制系统的顺序是：电源启动一触发控制信号气压传动系统，气缸加压焊头下降并压住焊触发超声发生器工作，发射超声并保持一定焊接时间去除超声发射继续保持一定压力时间退压，焊头回升焊接结束。上海20K超音波机厂家昆山东和超声波设备有限公司超音波值得用户放心。

超声波焊接机超声波焊接溢胶怎么办超声波焊接机对需要焊接的工件质料也是有要求的，不是一切材料都能用超声波焊接，而部分人则理解为任何材料都可以进行超声波焊接，可以说这是一个很大的工件误区。因为不同种质料之间有的能更好地焊接，有的是基本能相熔，有的是不相熔的。而同一材料之间熔点是相同的，从原理讲是可以焊接的，可是当要焊接的工件的熔点大于350℃时，就不再适合用超声波焊接了。因为超声是瞬间使工件分子溶化，判别依据是在3秒之内，不能很好的熔接，那这些就应该选择其它工艺进行焊接。如热板焊接等。一般来讲ABS料是容易焊接，而尼龙则是难熔接的。多从事多年超声焊接的人员，对超声波的能量地传递普遍存有一种误解的，认为是音波在接触面进行焊接

超声波发生器(1)功率较大的超声波塑料焊接机，发生器信号采用锁相式频率自动电路，使发生器输出的频率基本上与换能器谐振频率一致。(2)功率在500W以上的超声波塑料焊接机所用发生器采用自激式功率振荡器，也具有一定的频率能力。超声波塑料焊接机使用的声学系统(1)换能

器超声波塑料焊接机用的声学系统包括三个部分：1驱动部分2固定部分3工作部分。在以上三个组成部分中，驱动是，一般采用螺栓夹紧的纵向振动换能器，其中半波长纵向振子与四分之一的波长纵向振子，半波长纵向振与半波长聚能器相连接组成一个全波长塑料焊接换能器，而四分之一波长纵向振子与四分之一波长聚能器相连，组成一个半波长换能器。(2)工具头对不同的焊接对象需要有不同工具头，不管是近场焊接还是传输焊接，只有半波长的工具头才能使焊接端面达到比较大的振幅。工具头，有带振幅放大的和不带振幅放大的两种，南方力劲塑料焊接机用声学系统工具头，所用材料通常为铝合金，其端面镀硬质合金，功率较大时也有用钛合金材料制成的，该材料疲劳强度比铝合金高一倍多。昆山东和超声波设备有限公司致力于提供超音波，欢迎您的来电哦！

超声波焊接的应用非常，其中纺织行业就是重要的一个。纺织行业在植物与薄膜材料的加工成型过程中，超声波可谓功不可没，其中“无缝”超声缝合工艺为纺织行业带来了一次意义非凡的变革。超声波应用于纺织行业的优势1、快速、经济，缝合强度高2、无需使用辅助物（如：扣钉、粘胶、回形针等）3、确保整个生产过程中一致的效果4、无需费时间预热和恢复，且不用耗费昂贵成本来保持温度5、进行剪裁和缝合，不会产生毛边6、无污染，免除使用带有毒性的粘胶和溶剂7、缝边没有针眼，可以阻止化学制剂、病原体和微小有害颗粒的渗透。超音波，就选昆山东和超声波设备有限公司，用户的信赖之选，有需求可以来电咨询！上海20K超音波机厂家

昆山东和超声波设备有限公司为您提供超音波，欢迎您的来电！上海20K超音波机厂家

塑料已成为一个非常普遍的工业制品，因其易加工且重量轻等优点受到了各类生产者的青睐。但是限制于加工工艺等原因，有一部分复杂的产品仍不能一次性加工成型，这样就涉及到两种方法：粘结与焊接。粘结的污染性太重。我们主要讲的是焊接工艺中比较流行的超声波焊接。超声波焊接通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续几秒钟，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的。特点：1、整机重力钢铸造，大型基座构造，沉稳、精密度高、外观漂亮。2、电脑液晶触摸控制，电动马达升降系统，调试更为便捷。3、精心设计优良振动系统、微调、气缸、振动子，三位一体直接驱动，令熔接发挥更佳效能。适用行业：塑胶、电子、电器、汽车配件、包装、环保、医疗器械、无纺布、玩具、通信器材等行业上海20K超音波机厂家

昆山东和超声波设备有限公司拥有 我公司是专业的超音波制造商、服务商和超音波技术整体解决方案提供商，是高新科技企业。

自设立以来，坚持「团结、共创、创新」的企业价值观，秉承「和谐、超越、高效、求是」的企业精神，专注于超音波器件产品的研发和制造，致力于成为世界较好的超音波技术整体解决方案提供商，主要产品包括超音波塑胶焊接、超音波金属焊接/切割及其配套模组，广泛应用于通讯设备及其周边产品3C数码产品、汽车电子等消费类电子产品领域。

以「追求产品品质，满足顾客需求，铸就东和品牌，实现国际品牌」为品质管理理念，重视

环境保护和员工劳动安全，在行业内树立了具有影响力的品牌。

等多项业务，主营业务涵盖超音波塑胶焊接机，超音波金属焊接机，热熔机，清洗机。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。昆山东和超声波设备有限公司主营业务涵盖超音波塑胶焊接机，超音波金属焊接机，热熔机，清洗机，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。一直以来公司坚持以客户为中心、超音波塑胶焊接机，超音波金属焊接机，热熔机，清洗机市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。